



Serie PlateRite Ultima

CATALOGO DE PRODUCTO

Sistema de filmación de planchas térmicas de alta velocidad, para gran formato.

Una solución para cada tipo de negocio

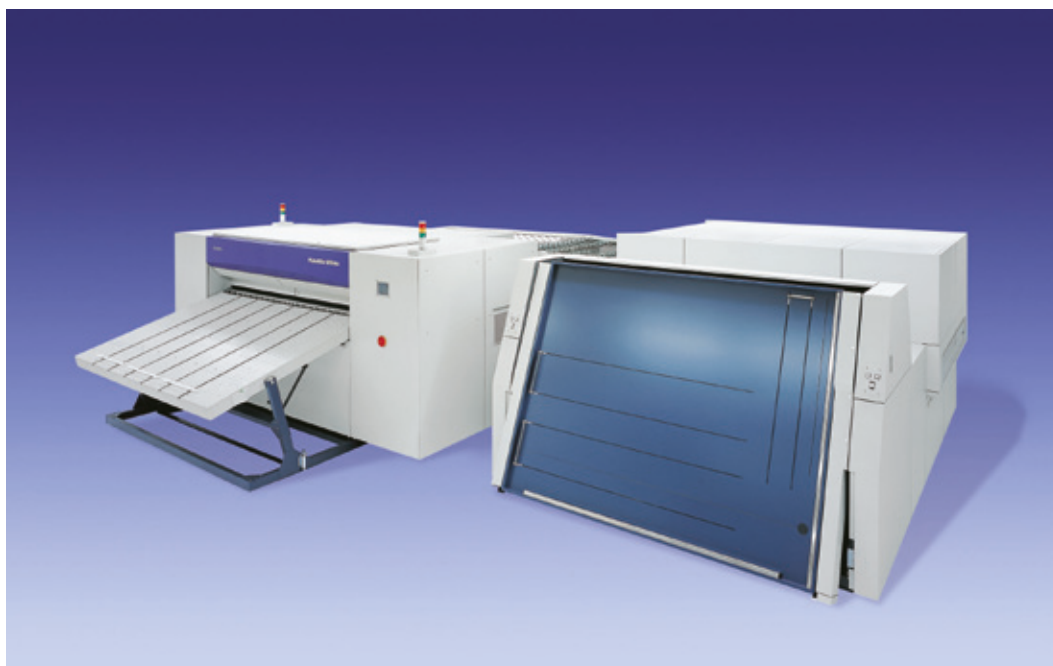


Imagen superior:
PlateRite Ultima 24000

A la izquierda:
PlateRite Ultima 24000 con
multicargador.

PlateRite Ultima 16000II

Sistema CTP térmico con capacidad de producción de planchas de gran formato, hasta 16 páginas formato A4.

PlateRite Ultima 24000

Ofrece las mismas prestaciones que el sistema PlateRite Ultima 36000, con capacidad de producción de planchas de hasta 24 páginas formato A4.

PlateRite Ultima 36000

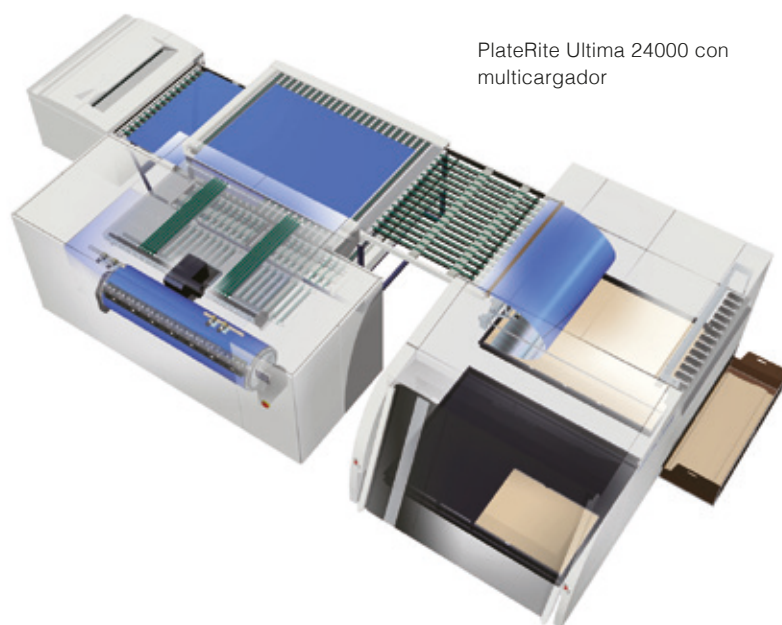
Sistema CTP térmico con capacidad de producción de planchas de hasta 36 páginas A4, que incorpora doble cabezal de exposición para proporcionar una mayor productividad.

PlateRite Ultima 40000

Sistema CTP térmico de dimensiones reducidas, con capacidad de producción de planchas de hasta 40 páginas formato A4.

PlateRite Ultima 48000

Avanzado sistema CTP térmico con capacidad de producción de planchas de hasta 48 páginas formato A4.



PlateRite Ultima 24000 con
multicargador

Sistema de gran formato para múltiples salidas de hasta 48 páginas

La serie Ultima de PlateRite permite producir planchas de gran formato, hasta un tamaño de 2.900 x 1.350 mm. Ofrece también la posibilidad de obtener formatos más pequeños tales como 650 x 550 mm, lo que las convierte en las únicas filmadoras de planchas realmente multiformato, de su gama.

Avanzado cabezal de exposición de 1.024 canales

La tecnología GLV™ (Grating Light Valve) ha sido incorporada para desarrollar un revolucionario cabezal multicanal, que proporciona una velocidad de exposición realmente asombrosa y de calidad inigualable. Este cabezal de exposición de última generación, incorpora 1.024 haces de luz individuales, que permiten una exposición de planchas sobre amplias franjas, lo que supone que la serie PlateRite Ultima ofrezca un rendimiento insuperable, sin afectar la calidad.

Sistema automático de perforación interna de planchas

Con la opción de perforación interna, las planchas son perforadas inmediatamente antes de ser montadas sobre el tambor. La perforación interna ofrece mayor precisión de registro que la manual o la externa. Reduce también la producción de errores humanos y, garantiza una elaboración de planchas más rápida. El sistema admite hasta diez bloques de perforación interna, que posteriormente pueden ser seleccionados de acuerdo con el formato de plancha deseado, o el tipo de máquina que el trabajo requiera.

Sistema automático de carga de plancha de gran fiabilidad

La automatización es un elemento clave en la producción de planchas de gran formato, si se quiere optimizar el rendimiento de la línea CTP. Los sistemas de las series Ultima PlateRite pueden ser incorporados a cualquier línea de producción, y admiten todo tipo de opciones de equipos para la realización de planchas.

Confección de planchas de alta calidad y productividad

Los dispositivos PlateRite Ultima alcanzan la más óptima productividad si se utilizan con la gama de planchas térmicas FUJIFILM Brillia. La alta sensibilidad de estas planchas, permite que el sistema trabaje a la más alta velocidad de exposición.

Exposición de planchas modo Dual

Los avanzados sistemas de filmación de gran formato de la serie PlateRite Ultima, no solo permiten cargar planchas simples en el tambor, sino que admiten la carga simultánea de parejas de planchas más pequeñas. La exposición de estas parejas de planchas aumenta la productividad, y reduce el número de veces de carga y descarga de planchas. Los modelos ZX y Z de las series PlateRite Ultima 36000 y 24000, incorporan también cabezales dobles que permiten la exposición simultánea de dos planchas, lo que redonda por tanto, en una mayor productividad.

PlateRite Ultima 16000II con autocargador



SERIES PLATERITE ULTIMA

SISTEMAS TÉRMICOS DE FILMACIÓN PARA GRAN FORMATO

| | 48000- SX/S | 40000- SX/S | 36000- ZX/Z/SX/S | 24000- ZX/Z/SX/S | 16000II-Z/S/E | 16000II-N |
|--|--|---|---|---|--|--|
| Sistema de filmación | Tambor externo | | | | | |
| Fuente de luz | SX- 1 láser diodo de 1024 canales. S- 1 láser diodo de 512 canales. | | ZX- 2 láseres diodo de 1024 canales. Z 2 láseres diodo de 512 canales. SX- 1 láser diodo de 1024 canales. S- 1 láser diodo de 512 canales. | | S- 1 láser diodo de 512 canales. | láser diodo de 1024 canales. |
| Formato de plancha | Máx: 2900 x 1350mm Min: 650 x 550mm*1 | Máx: 2280 x 1600 mm Min: 650 x 550 mm*1 | Máx: 2100 x 1600 mm Min: 650 x 550 mm*1 | Máx: 1750 x 1400 mm Min: 650 x 550 mm*1 | Máx: 1470 x 1165mm Min: 650 x 550 mm*6 | Máx. 1470x1180 mm Min. 650x550 mm |
| Doble carga admitida | Admite 2 planchas máx. 1450 x 1350 mm cada una. | Admite 2 planchas máx. 1060 x 1600 mm cada una. | ZX/Z/SX admiten 2 planchas máx. 1060 x 1060 mm cada una. S.- opción de fábrica | | No admite. | |
| Formato de exposición | Máx. 2900 x 1335 mm*2 Distancia al principio del borde de pinza: 8 mm Distancia al final del borde de pinza: 7 mm | Máx. 2280 x 1585 mm*2 Distancia al principio del borde de pinza: 8 mm Distancia al final del borde de pinza: 7 mm | Máx. 2100 x 1585 mm*2 Distancia al principio del borde de pinza: 8 mm Distancia al final del borde de pinza: 7 mm | Máx. 1750 x 1385 mm*2 Distancia al principio del borde de pinza: 8 mm Distancia al final del borde de pinza: 7 mm | Z/S Máx. 1470 x 1154 mm*7 Distancia al principio del borde de pinza: 6 mm Distancia al final del borde de pinza: 5 mm E Máx. 1470 x 1157 mm*7 Distancia al principio del borde de pinza: 3 mm Distancia al final del borde de pinza: 5 mm | Máx. 1470x1169mm Margen de pinza : Sup.: 6 mm Inf: 5 mm |
| Grosor | 0,3 – 0,4 mm*3 | 0,2 – 0,4 mm*3 | | | 0,15 – 0,4 mm | 0,20 – 0,4 mm |
| Resoluciones | 1.200*4, 2.400, 2.438, 2.540 dpi | | | | | |
| Productividad (planchas por hora a 2.400 dpi) | SX: Hasta 17 planchas 2900 x 1350 mm; y hasta 42 planchas 1030 x 800 mm. S: Hasta 14 planchas 2900 x 1340 mm y hasta 34 planchas 1030 x 800 mm. | SX: Hasta 22 planchas 2280 x 1276 mm; y hasta 44 planchas 1030 x 800 mm. S: Hasta 17 planchas 2280 x 1276 mm y hasta 34 planchas 1030 x 800 mm. | ZX: Hasta 35 planchas 2032 x 1270 mm; y hasta 70 planchas 1030 x 800 mm. Z: Hasta 29 planchas 2032 x 1270 mm y hasta 58 planchas 1030 x 800 mm. SX: Hasta 24 planchas 2032 x 1270 mm y hasta 44 planchas 1030 x 800 mm. S: Hasta 19 planchas 2032 x 1270 mm y hasta 36 planchas 1030 x 800 mm. | ZX: Hasta 41 planchas 1448 x 1143 mm; y hasta 70 planchas 1030 x 800 mm. Z: Hasta 34 planchas 1448 x 1143 mm y hasta 58 planchas 1030 x 800 mm. SX: Hasta 30 planchas 1448 x 1143 mm y hasta 44 planchas 1030 x 800 mm. S: Hasta 24 planchas 1448 x 1143 mm y hasta 36 planchas 1030 x 800 mm. | E: Hasta 17 planchas 1448 x 1143 mm y hasta 20 planchas 1030 x 800 mm. S: Hasta 25 planchas 1448 x 1143 mm y hasta 32 planchas 1030 x 800 mm. Z: Hasta 31 planchas 1448 x 1143 mm y hasta 39 planchas 1030 x 800 mm. | 42 planchas 1448 x 1143 mm y 45 planchas 1030 x 800 mm. |
| Dimensiones (AxFxH) | 4600 x 2100 x 1795 mm. | | 3840 x 2100 x 1795 mm. | | 1775 x 2740 x 1515 mm. | |
| Peso | 4.000 kg. | 3.720 kg. | 3.720 kg. | 3.710 kg. | 1.640 kg. | |
| Requisitos eléctricos | Equipo principal: Monofase de 200-240V, 5,3 Kw., 32 A. Enfriador: Monofase de 200-240V, 2 Kw., 8 A. Bomba de vacío: Monofase de 200-240V, 1 Kw., 10 A. | Equipo principal: Monofase de 200-240V, 5,2 Kw., 35 A. Enfriador: Monofase de 200-240V, 2 Kw., 8 A. (Los modelos Z y ZX requieren dos enfriadores). Bomba de vacío: Monofase de 200-240V, 1 Kw., 10 A. | | | Equipo principal: Monofase de 200-240V, 5 Kw., 25 A. Enfriador: Monofase de 200-240V, 2 Kw., 8 A. Bomba de vacío: Monofase de 200-240V, 1 Kw., 10 A. | Equipo principal: Monofase de 200-240V, 5 Kw., 25 A. Grupo de frío: Monofase de 200-240V, 0,7 Kw., 4 A. Bomba de vacío: Monofase de 200-240V, 1 Kw., 10 A. |
| Accesorios de serie | Mesa de carga de planchas manual, enfriador, bomba de vacío y luz de alarma. | | | | Enfriador, bomba de vacío | |
| Accesorios opcionales | Sistemas de perforación, opción de carga manual, sin perforación opción de grosor 0,5. | | Sistemas de perforación, opción de carga manual sin perforación (solo modelo S), opción de grosor 0,5. | | Sistemas de perforación, opción de carga manual de plancha sin perforación | |
| Opciones de automatización | SA-L48000 Skid, MA-L40000*5, AT-M | | MA-L40000, SA-L48000 Skid*5, SA-L36000 Skid*5, AT-M | | Mesa de carga manual de planchas, MA-L16000, AT-M | |

- Formato mínimo de 650 x 550 mm de fábrica.
- Si se utiliza la opción de carga de plancha manual sin perforación, la distancia al borde inicial de la pinza es de 5 mm, y al borde final, de 7 mm.
- Si se ha elegido la opción de fábrica para grosor de 0,5 mm, el grosor admitido es 0,3 a 0,5 mm.
- A 1.200 dpi utiliza doble punto a 2.400 dpi.
- Esta unidad está limitada a determinados formatos de planchas.
- Se ofrece formato mínimo de 450 x 370 mm de serie.
- Si se utiliza la opción de carga de plancha manual sin perforación, la distancia al borde inicial de la pinza es de 3 mm, y al borde final, de 5 mm.



Para más información contacte con nosotros en el teléfono 617 301 302
atencioncliente@cyanfuji.com ó visite nuestra web www.cyanfuji.com